

Chemische Zusammensetzung

- Unlegierter Kohlenstoffstahl in den folgenden Güten C3D bis C85D
- mit phosphatisierter, galvanisierter oder verkupferter Drahtoberfläche
- Austenitischer Chrom Nickel Stahl in der Güte AISI 304 (entspricht einem 1.4301) und ferritischer Chrom Stahl in der Güte AISI 430 (entspricht einem 1.4016)
- Weitere Legierungen auf Anfrage

Technische Hauptmerkmale

- Nassgezogener Runddraht
- Elektroverzinkter oder feuerverzinkter Draht, geringe bis starke Verzinkung (5g/m² bis 150g/m²)
- Fortlaufende Verkupferung zur Sicherstellung einer homogenen Kupferummantelung
- Draht mit beölter oder nicht beölter Oberfläche ohne Rückstände (Verschmutzung)
- Ästhetische Eigenschaften

Anwendungsbeispiele

- Heftdraht (Druckerei)
- Federdraht
- Kabel
- VocoBinder (Textilindustrie)
- Industrieller Bürstendraht

Übliches Sortiment

	Durchmesser (mm)	Toleranzen (mm)	Verpackung
Gezogener Runddraht	Von 0.10 bis 1.40	Min. +/- 0.001 Max. +/- 0.020	AM20 BB20 BS15 D135 K355 MP100 Andere Spulen auf Anfrage

Sollen Sie andere oder zusätzlich Spezifikationen haben, so kommen Sie mit Ihren Wünschen auf uns zu. Wir beraten Sie gerne.

Materialeigenschaften

Zugfestigkeit R_m
(MPa)

350 - 2500

* Möglichkeit zur externen Wärmebehandlung

Die Fertigung erfolgt gemäss Kundenspezifikationen. Wir beraten Sie gerne.

VOF-012 / Ausgabe 2025/11

Die bereitgestellten Informationen dieses Dokumentes sind informativ, ohne Gewähr. Sie stellen keine vertragliche Verpflichtung unsererseits dar.

